

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

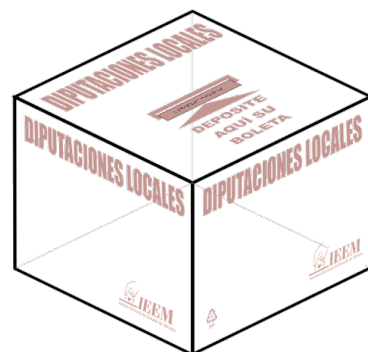
REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

1

2

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR**

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES

19,586

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO

19,586

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR

Urnas SIMULACRO de DIPUTACIONES LOCALES

3,519

Urnas SIMULACRO de AYUNTAMIENTO

3,519

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIRInstructivo para armado de las urnas de DIPUTACIONES LOCALES
(incluye para las urnas de simulacro)

23,105

Instructivo para armado de las urnas de AYUNTAMIENTO
(incluye para las urnas de simulacro)

23,105

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR

46,210

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral (incluye SIMULACRO)

**Nota:**

Las urnas se empacarán en la caja contenedora de material electoral.

Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

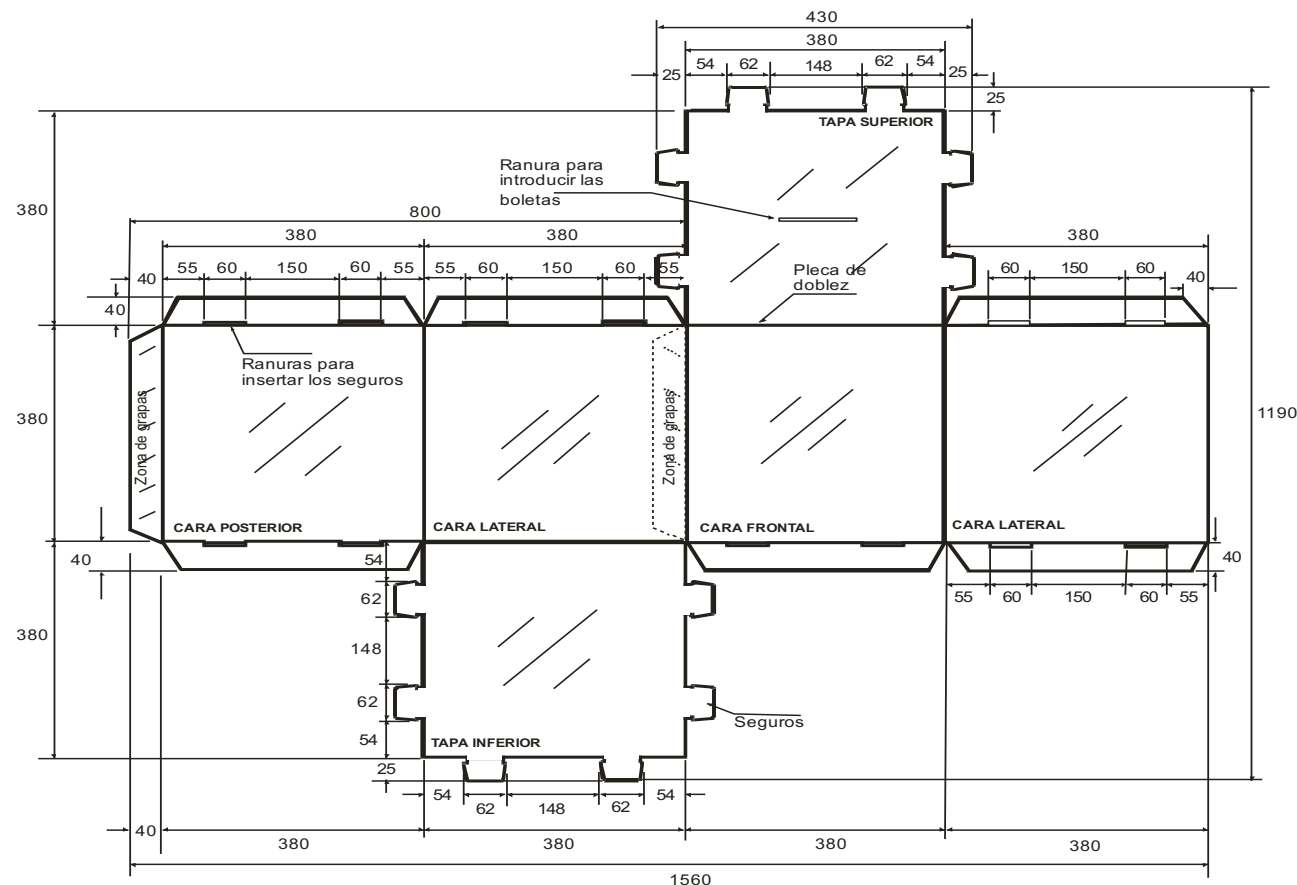
Las urnas correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:			MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana.	ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:
URNAS DIPUTACIONES-AYUNTAMIENTO			Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas		
DIMENSIONES:			Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar		
Exteriores	Largo: 380 mm	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	las propiedades físicas y de transparencia.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm		Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)		
ACOTACIONES:		ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros		Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN DE LAS URNAS



Grapas para cerrar la urna en una pieza
10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material:

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm

Largo de pata: 9 mm

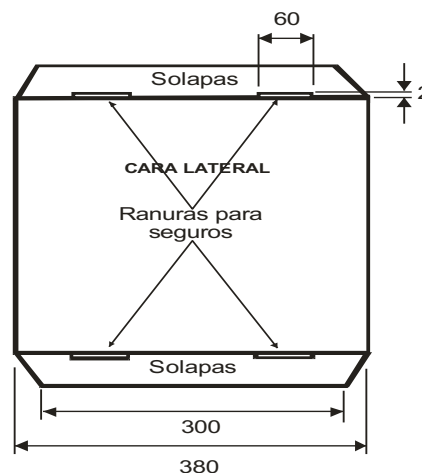
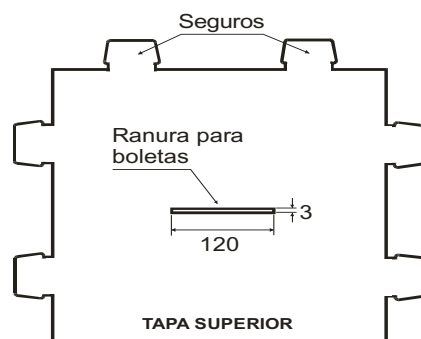
Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				PROCESO:	EQUIPO:
				Extrusión y suajado	

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

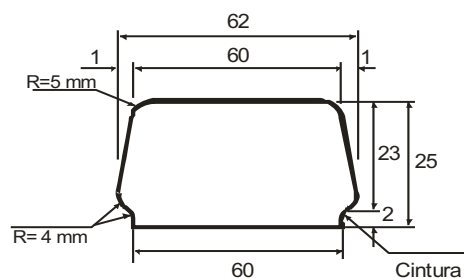


Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas
largo: 120 mm (± 2 mm)
ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

En solapas para insertar los seguros
largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Suajes para formación de seguros

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres)

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm)
25 mm (± 1.0 mm) de altura

Cintura

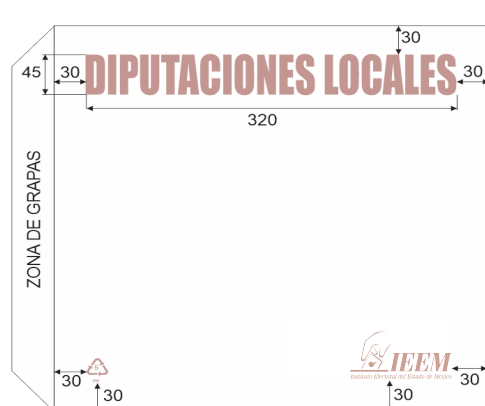
60 mm de largo
2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	
		Extrusión y suajado				

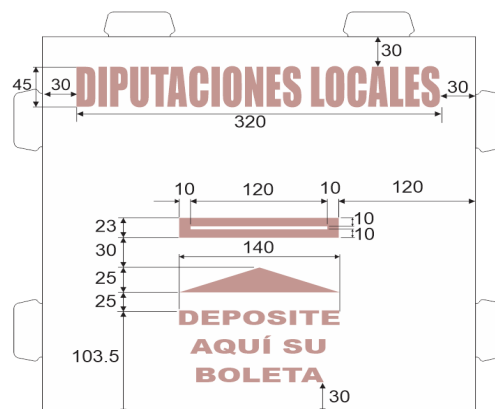
INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

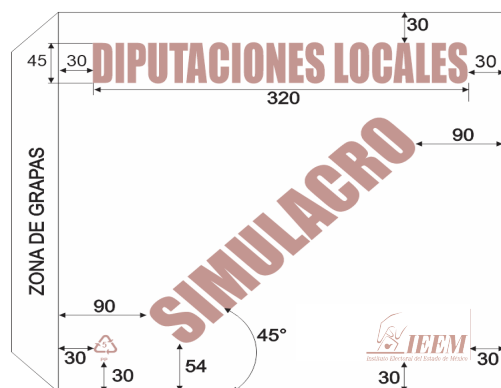
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del IEEM.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales

Texto: **SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (247 mm de largo).

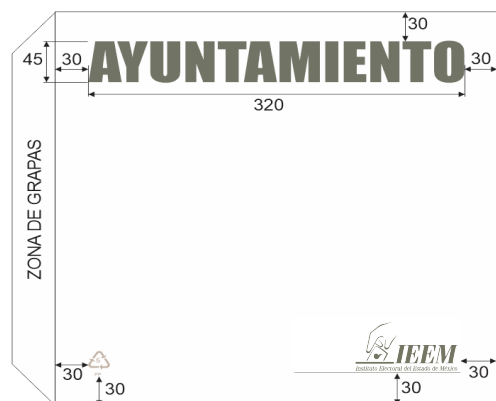
Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua			REVISÓ:
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7613U			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Impresora
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		Impresión	plana para serigrafía

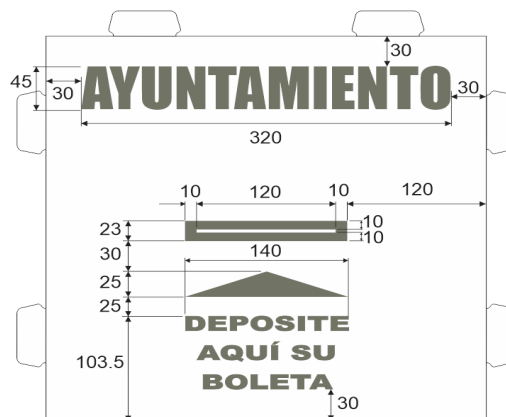
INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

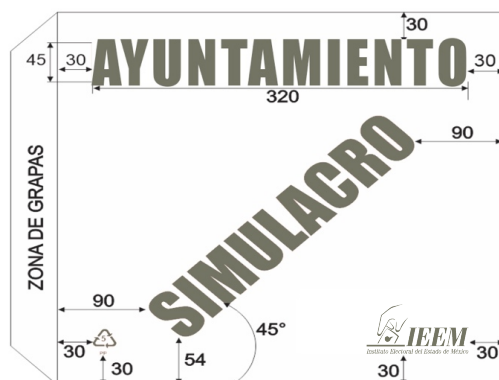
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del IEEM.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos ((extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales

Texto: **SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

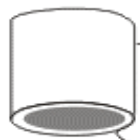
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua			REVISÓ:
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7763U			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	plana para serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2017-2018

Emblema del IEEM (archivo proporcionado por el Instituto).
 Medidas: 103 mm de largo X 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2017-2018**
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm)

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía	Calibre 25 micras (± 2 micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	REVISÓ:
Ancho: 48 mm		Una tinta	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras)	Carrete o centro de cartón: diám ext 80 mm y espesor de 1.5 mm	
Tolerancia	Largo: 15 m	Color negro	Elongación 40% mm	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm	APROBÓ:
(+2.5%; -0.0%)					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	Embobinadoras

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

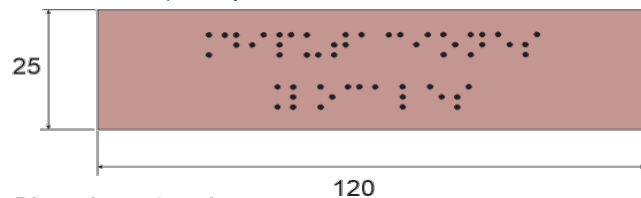
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:

Pantone 7613U para Diputaciones Locales

Pantone 7763U para Ayuntamiento



Diputaciones Locales



Ayuntamiento

Producción adicional de etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto

La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

NOTA:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Ubicación de la etiqueta braille

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada	APROBÓ:
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	
		PROCESO:	EQUIPO:	
		Suaje y Grabado	Braille	

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEEM

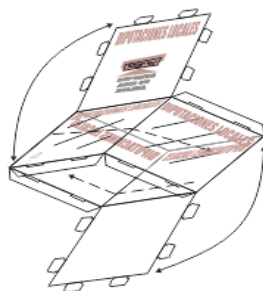
Archivo proporcionado por el Instituto

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1

DESPLEGADO DE LA URNA

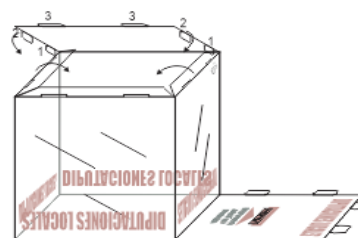
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



PASO 2

ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

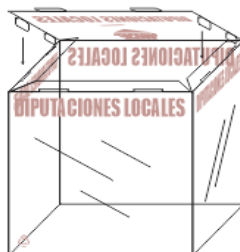
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 3

ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

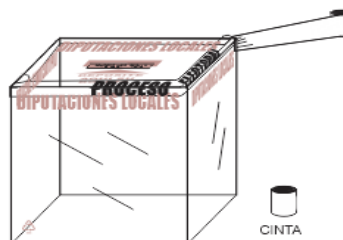
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4

SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m2	Forma de impresión: Apaisada		Márgenes: Superior: 20 mm Inferior: 20 mm Izquierdo: 20 mm Derecho: 20 mm	REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara)				APROBÓ:	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	Una tinta					
	Alto: 216 mm	Color negro					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)			Impresión	Prensa plana	