

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

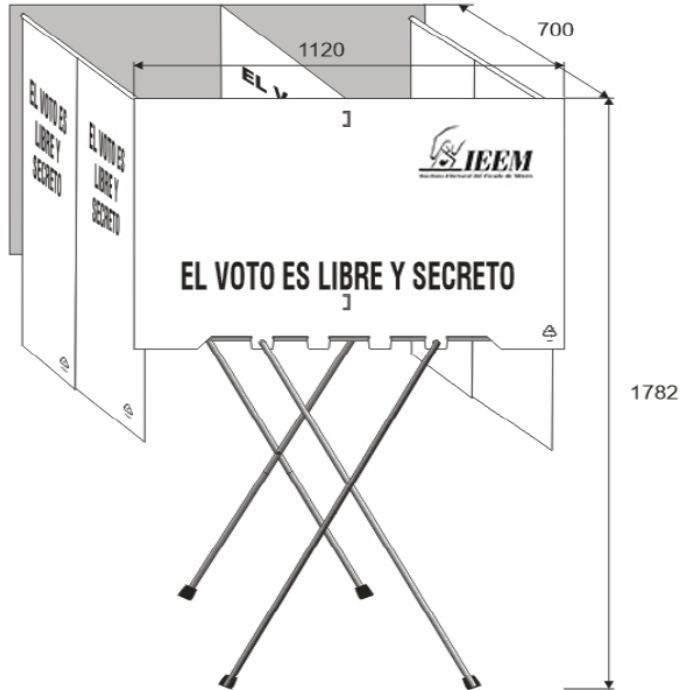
REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

1

2



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	1,086
Canceles electorales para SIMULACRO:	1,043
Instructivos para el armado del cancel electoral: (Incluye cantidad para SIMULACRO)	2,129

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero
- 1 Instructivo de armado

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Los separadores laterales y central se doblarán por mitad, para su guardado en la caja contenedora.

En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

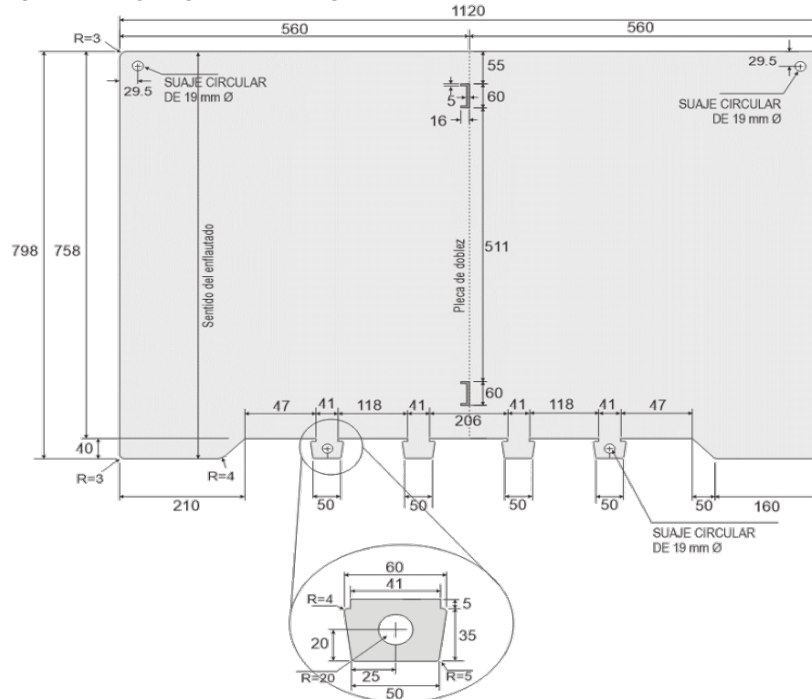
Los cancelos correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.					
DIMENSIONES:		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.				REVISÓ:	
Largo: 1120 mm.		Cortinillas de plástico de polietileno blanco opaco.					
Ancho: 700 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.				APROBÓ:	
Alto: 1782 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.					
ACOTACIONES:		NORMAS:				PROCESO:	
milímetros		NMX-E-082-SCFI-2002 ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03 ASTM-B557-14				EQUIPO:	
ESCALA:		NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002					
Sin escala							

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

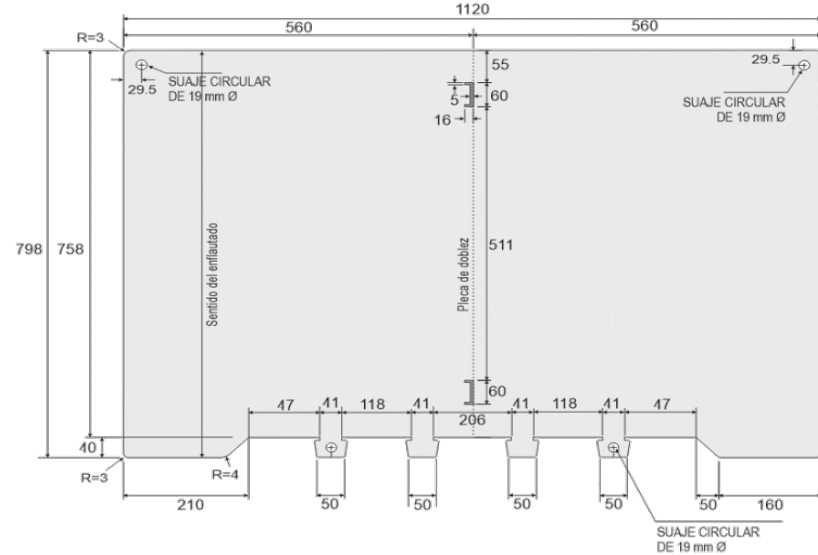
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADORES LATERALES



**Detalle de seguros inferiores
tipo flecha:**

50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base)



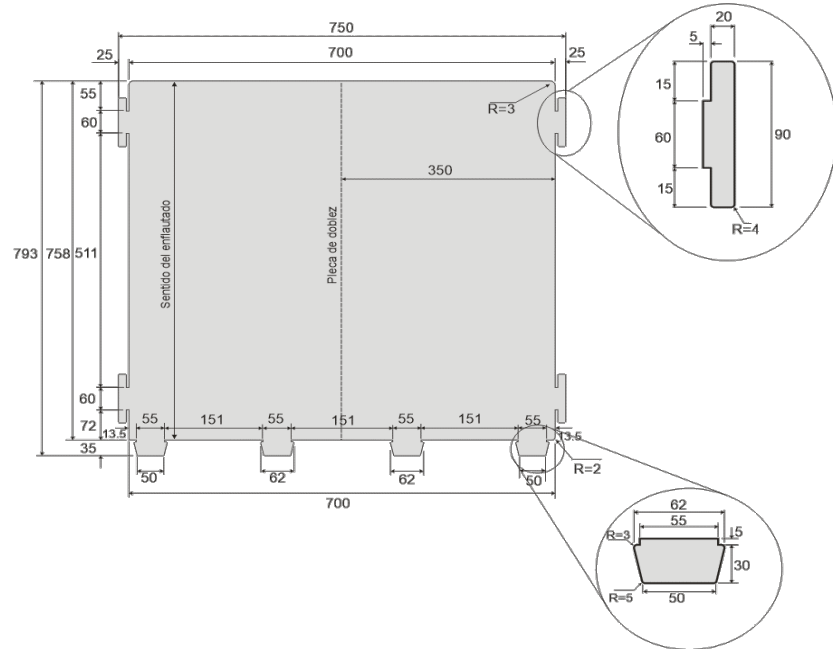
Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Separadores laterales		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	
Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm.		Gramaje: 700 g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630 g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		APROBÓ:
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D1938-14		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADOR CENTRAL



Detalle de seguros laterales

Detalle de los seguros inferiores

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL.
Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

Dimensiones de los seguros laterales:
90 mm (± 1 mm) de largo.
25 mm (± 1 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:
45 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
35 mm (± 2 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base)

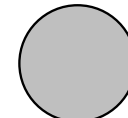
Esquinas Redondeadas:
11 mm de Radio (± 1 mm)

Espécimen de ensayo:
Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

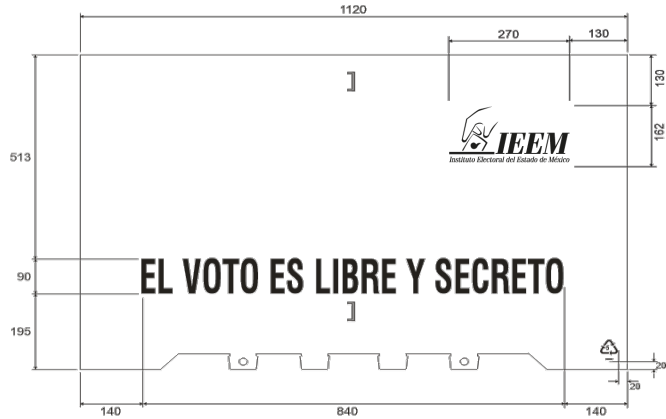
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	
Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Gramaje: 700 g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630 g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		APROBÓ:
Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES



Logotipo del IEEM

De 270 mm de largo x 162 mm alto.

IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Textos en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO

Comprimido al 30%

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

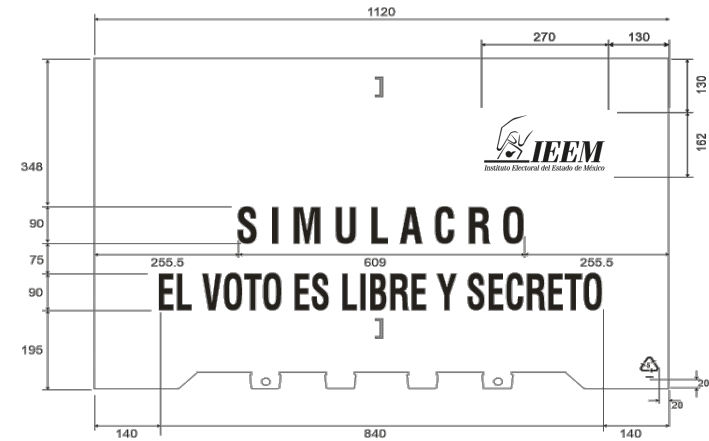
Texto en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO

Por las dos caras en tres líneas (negrillas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas).

Comprimido al 20%



Texto adicional en separadores laterales para capacitación:

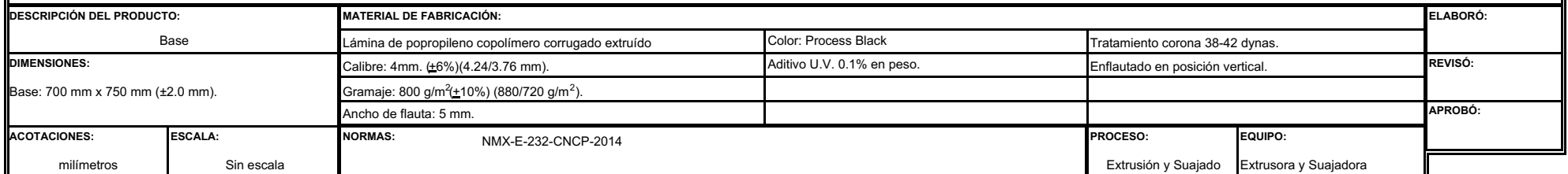
SIMULACRO

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Separadores laterales y central		Tinta UV o base agua.	Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.	
Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00 mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Una tinta.	Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.	
ACOTACIONES:		Color negro.		APROBÓ:
ESCALA:		NORMAS:		
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	NOM-252-SSA1-2011	
		PROCESO:	EQUIPO:	
		Impresión serigrafía	Impresoras	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

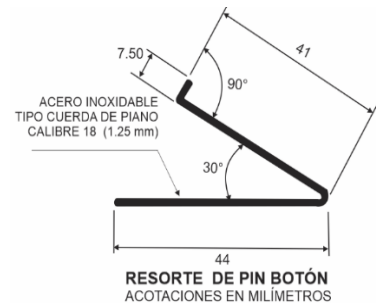
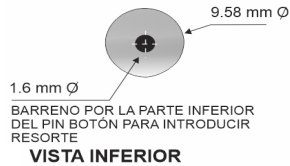
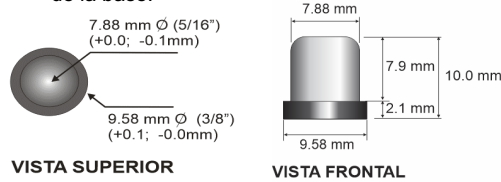
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Pin boton:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.



Resorte para el pin boton al interior del cople unión:
Calibre: 18 (1.24 mm).
Angulos: 30° y 90° botón

PATAS DEL CANCEL

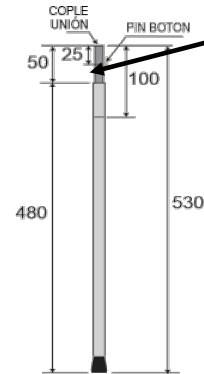
Tipo tijera en forma de "U"

Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76 mm)
x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.

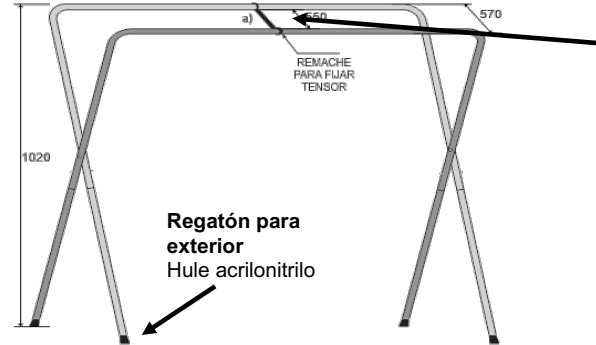
4 Regatones de hule acrilonitrilo para exterior

Cople unión:

Tubo negro de 5/8" (15.87mm)
x 100mm de largo, calibre 20.
Fijo a la extensión mediante
cuatro puntos o punzonados.

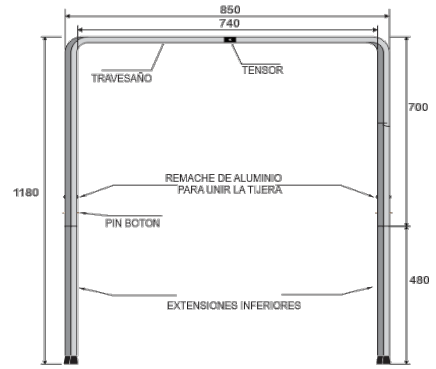


Extensión inferior de las patas
Incluye cople unión, pin botón y regatón



REGATÓN

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.

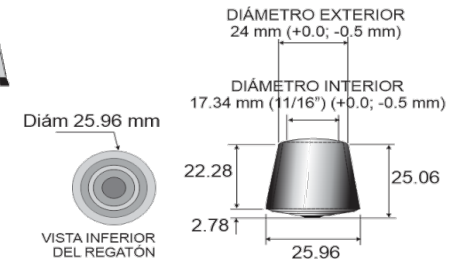


Tensor tipo correa:

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor

Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Patas tipo tijera y componentes		Patas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".		Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.	
DIMENSIONES:		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2"		Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache	
Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180 mm (±2.0mm).		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.		pop de 3/16" de aluminio.	
Abiertas: altura 1020 mm x abertura 570 mm (±2.0 mm).		Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8").		Regatones de hule acrilonitrilo para exterior, color negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
milímetros		ASTM B557-15		ASTM B926-09	
ESCALA:				EQUIPO:	
Sin escala					
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

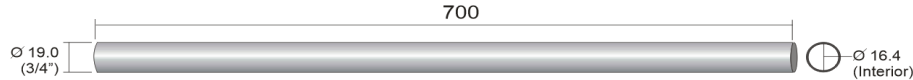
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TUBO CORTINERO**Dimensiones:**

700 mm de largo (± 1.0 mm).
19.0 mm ($\frac{3}{4}$ ") de diámetro exterior (± 1.0 mm).
16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm).

Espesor de pared:

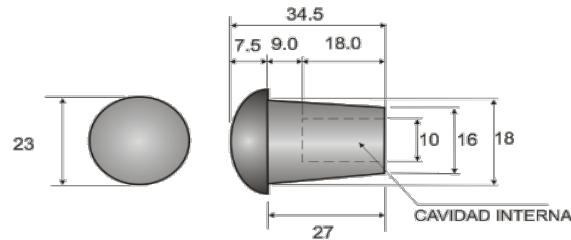
1.3 mm

**TAPÓN PARA CORTINERO**

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
7.5 mm de espesor.

**Dimensiones de sección de acoplamiento:**

18.0 mm diámetro mayor.
16.0 mm diámetro menor.
27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

CORTINAS**Impresión sobre cortinillas:**

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**
en tres líneas (negrillas).
Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					ELABORÓ:	
Cortinas, cortinero y tapones		Tubo de polietileno alta densidad color gris		Cortinas de polietileno de baja densidad.			REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Tapón de interior para cortinero en			Color blanco opaco.			
Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm diam.		Hule muerto color negro			Calibre 600 (±10%) (660/540).			
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Dureza 60-65 Shore "A"			Impresión en flexografía.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:		EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-232-CNCP-2014			NMX-E-114-CNCP-2013 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14		Moldeo / Extrusión Prensa Hidráulica / Extrusoras	

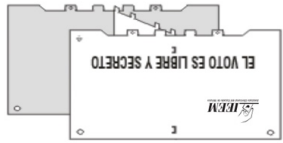
INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

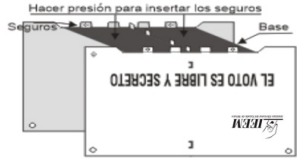
INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

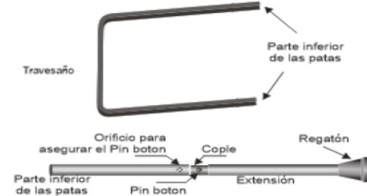
PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA




PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.



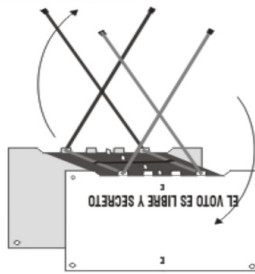
PASO 3
ARMADO DE PATAS:
PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSIÓN HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".



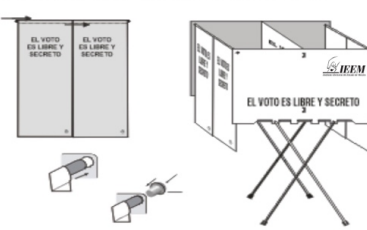
PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
DESPLEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.



PASO 5
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.



PASO 6
COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.



El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m².	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).		Márgenes:		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset			Superior: 10 mm. Izquierdo: 10 mm.		
Tamaño carta:		Largo: 279 mm.	Una tinta.			Inferior: 10 mm. Derecho: 10 mm.	APROBÓ:
		Alto: 216 mm.	Color negro.			Entre columnas: 10 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980			PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 ISO 216 (SERIE ANSI-A)			Impresión	Prensa plana	