

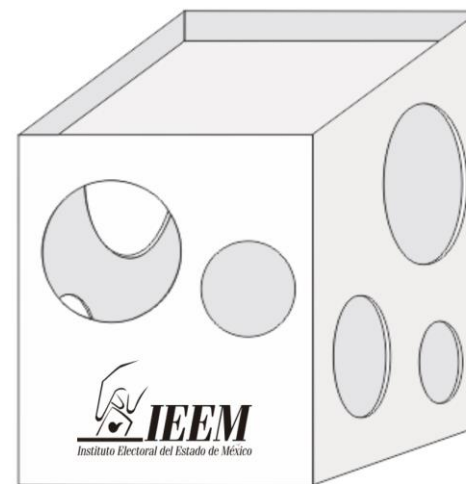
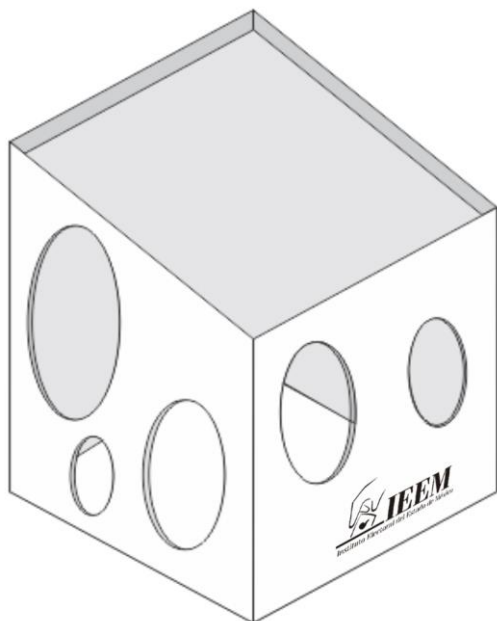


INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna	20,172
Bases porta urna SIMULACRO.	3,519



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$)(880/720 g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-CNCP-2004	PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	EQUIPO: Suajadoras
				Suajado/Impresión	Impresoras

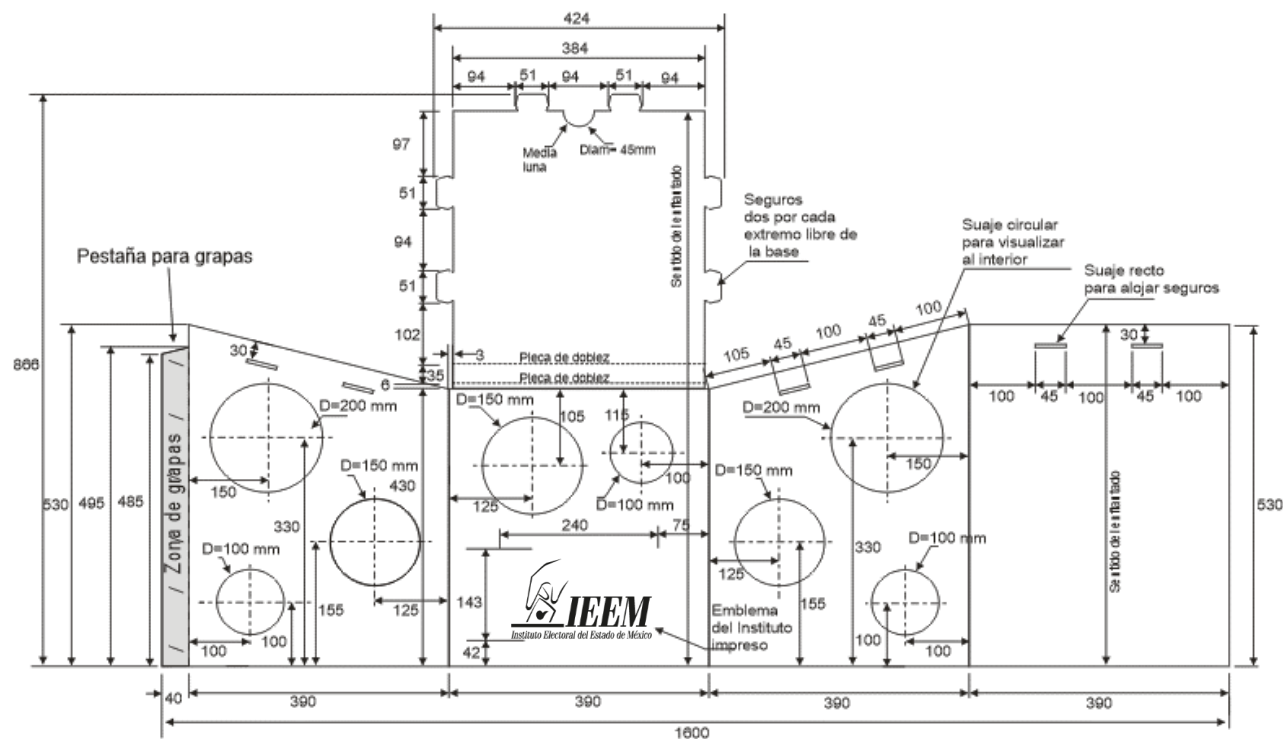
INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm

Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	REVISÓ:
DIMENSIONES: interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720 g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	APROBÓ:
milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-004-CNCP-2004 Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	

INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

BASE PORTA URNA

CAMBIOS

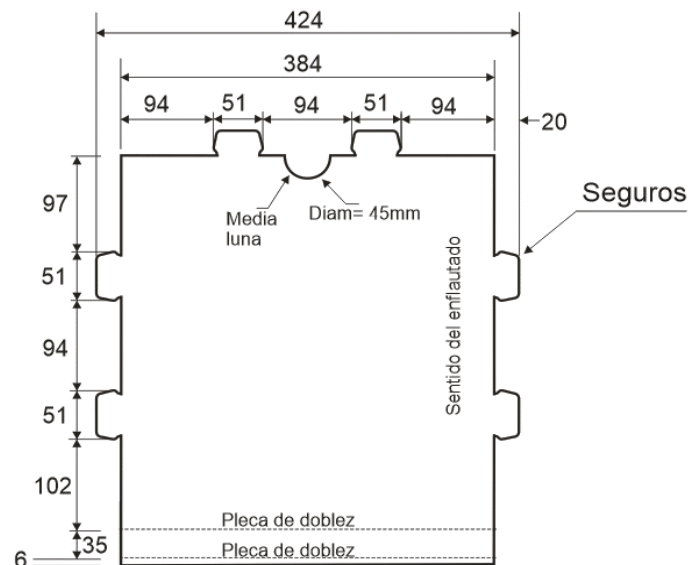
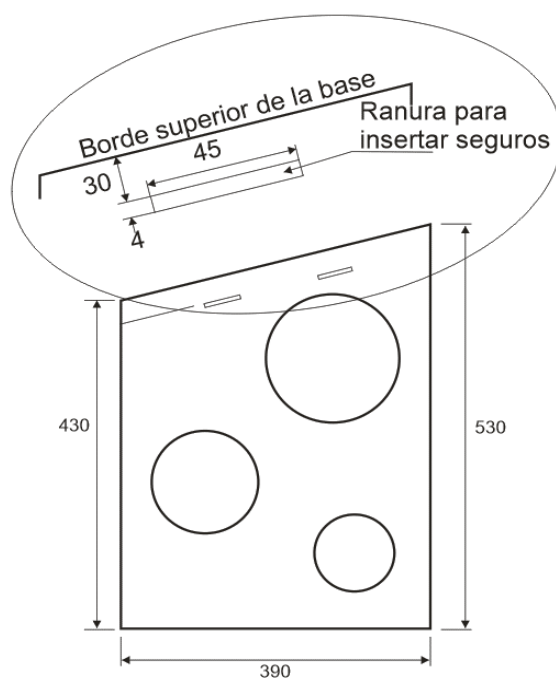
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior

Largo: 45 mm (± 2 mm).

Ancho: 4 mm (+1 mm; -0.0 mm).



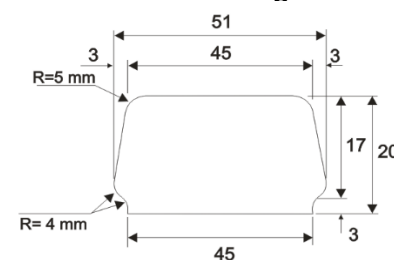
Suajes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Detalle de seguros:



Ubicación:

En los tres lados libres de la base superior.
2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.

51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior

20 mm (+1 mm) de ancho

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	REVISÓ: APROBO:
DIMENSIONES: interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720 g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
milímetros	Sin escala				
		PROCESO:		EQUIPO: Suajadoras	
		Suajado/Impresión		Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

BASE PORTA URNA

CAMBIOS

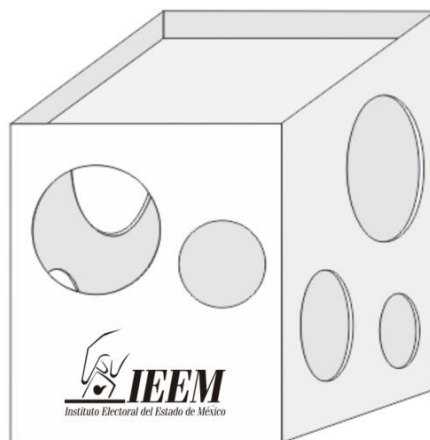
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN CARA FRONTAL

Emblema del IEEM

Serigrafía a una tinta en color negro.

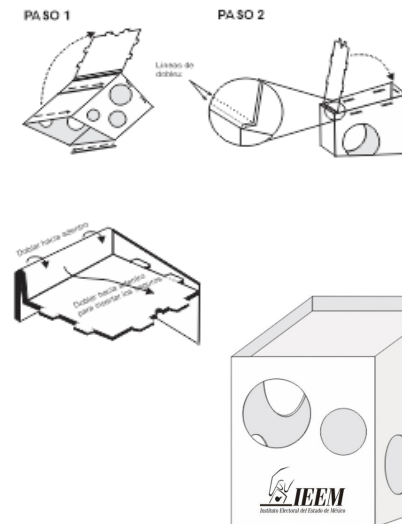
Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto

**IMPRESIÓN EN CARA POSTERIOR**

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.

INSTRUCCIONES DE ARMADO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$)(880/720 g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	APROBÓ:
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014		Suajado/Impresión	
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras	