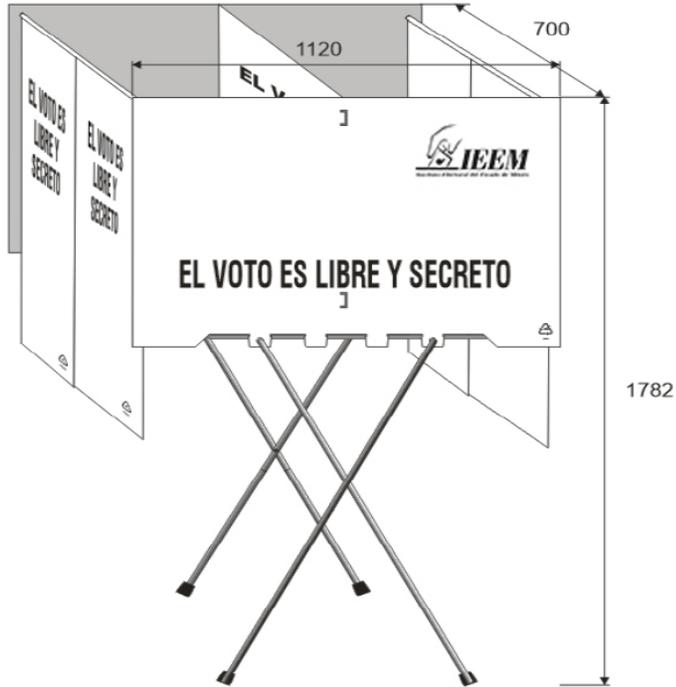




INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	1,086
Canceles electorales para SIMULACRO:	1,043
Instructivos para el armado del cancel electoral: (Incluye cantidad para SIMULACRO)	2,129

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero
- 1 Instructivo de armado

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.
 Los separadores laterales y central se doblarán por mitad, para su guardado en la caja contenedora.
 En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

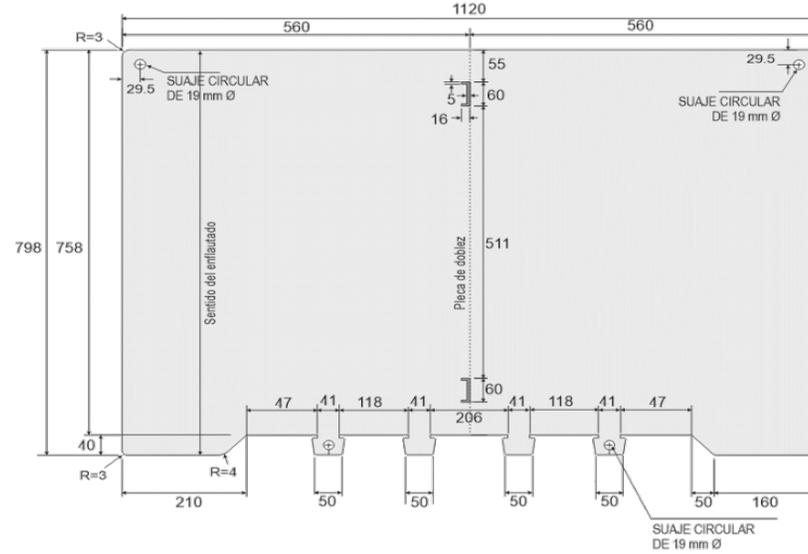
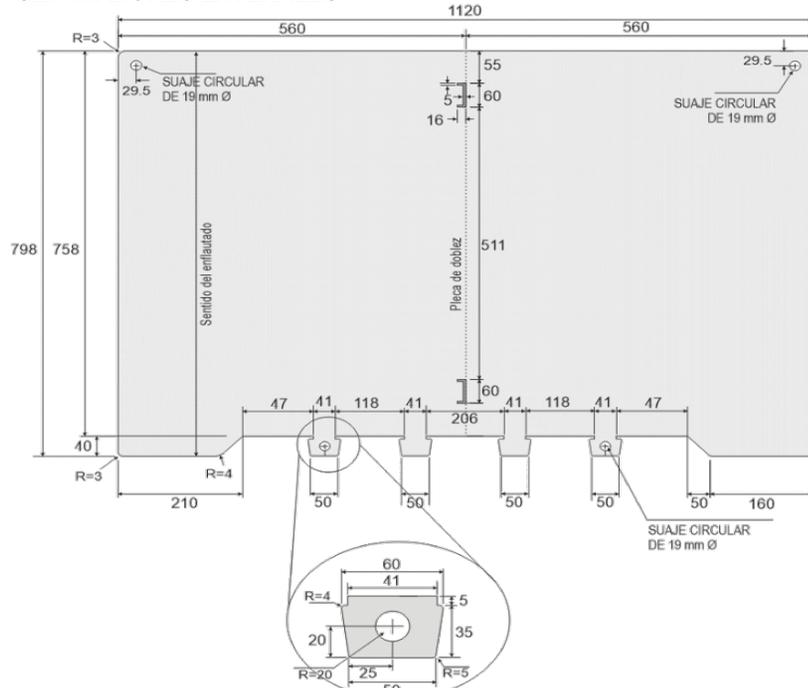
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CANCEL ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.				Tubos de polietileno de alta densidad color gris.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 1120 mm.		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.				Cortinillas de plástico de polietileno blanco opaco.		REVISÓ:
Ensamblado: Ancho: 700 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.				Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.		APROBÓ:
Alto: 1782 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.				Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.		
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-SCFI-2002 ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03 ASTM-B557-14 NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002				PROCESO:	EQUIPO:	



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADORES LATERALES



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:

50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base)

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

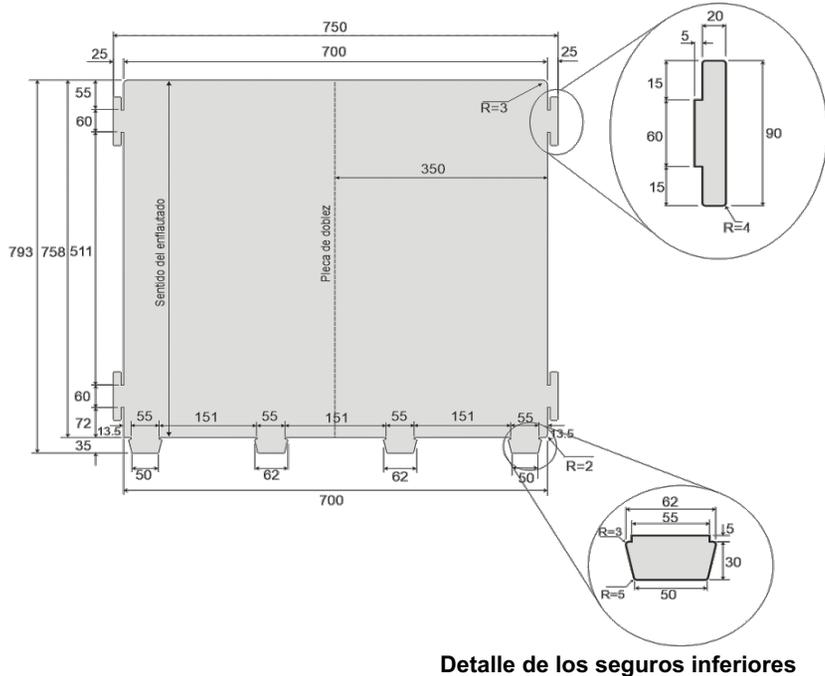
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm. Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:	
		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.		
		Gramaje: 700 g/m ² ($\pm 10\%$)(770/630 g/m ²).	Enflautado en posición vertical.		
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		APROBÓ:	
		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1			
		PROCESO: Extrusión y Suajado		EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	
		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14			



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADOR CENTRAL



Detalle de seguros laterales

Detalle de los seguros inferiores

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL. Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

Dimensiones de los seguros laterales:
 90 mm (±1 mm) de largo.
 25 mm (±1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:
 45 a 60 mm (±1 mm) de largo.
 35 mm (+2 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base)

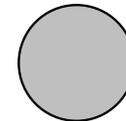
Esquinas Redondeadas:
 11 mm de Radio (±1 mm)

Espécimen de ensayo:
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separador central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
		Gramaje: 700 g/m ² (±10%)(770/630 g/m ²).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	
		Ancho de flauta: 3 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras
					APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES



Logotipo del IEEM

De 270 mm de largo x 162 mm alto.

IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Textos en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO

Comprimido al 30%

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

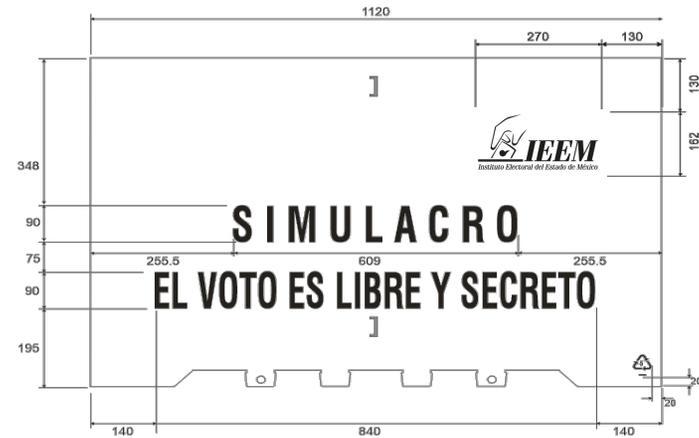
Texto en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO

Por las dos caras en tres líneas (negrillas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas).

Comprimido al 20%



Texto adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

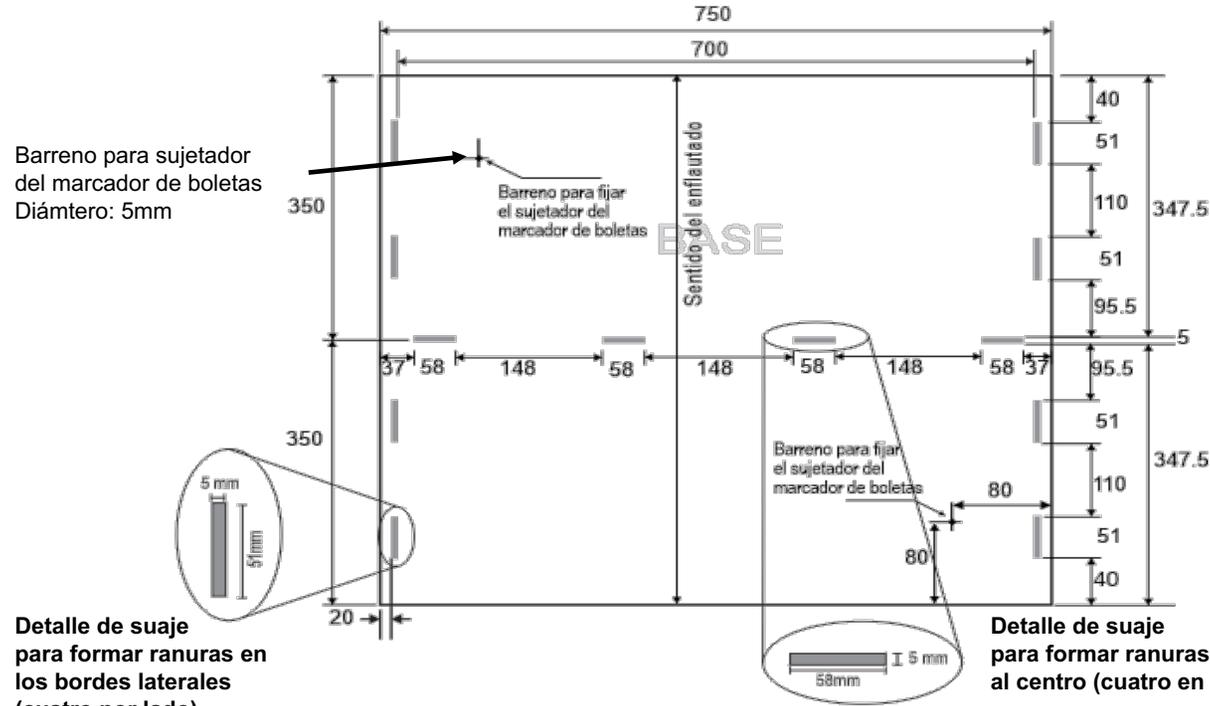
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales y central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua. Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00 mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Impresión en serigrafía. Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.		
ACOTACIONES: milímetros		Una tinta. Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.		APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		Color negro.		
NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		NOM-252-SSA1-2011		PROCESO: Impresión serigrafía
				EQUIPO: Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

BASE DEL CANCEL ELECTORAL



Barreno para sujetador del marcador de boletas
 Diámetro: 5mm

Barreno para fijar el sujetador del marcador de boletas

Detalle de suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado)

Largo: 51 mm (+1 mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Detalle de suaje para formar ranuras al centro (cuatro en total)

Largo: 56 mm (+1 mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1 mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de popopileno copolímero corrugado extruido			ELABORÓ:
		Color: Process Black	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
DIMENSIONES: Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Calibre: 4mm. (±6%)(4.24/3.76 mm).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720 g/m ²).			
		Ancho de flauta: 5 mm.			APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusora y Suajadora

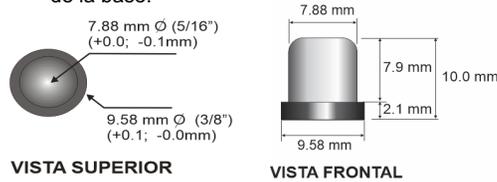


INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Pin boton:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

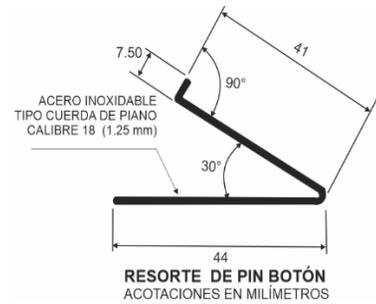


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR

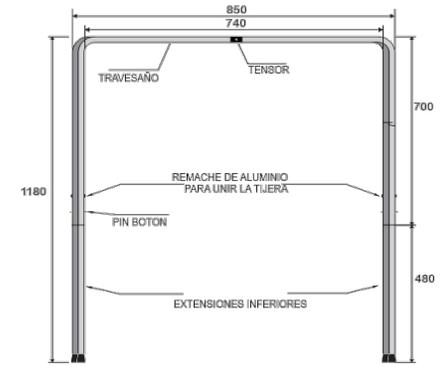


RESORTE DE PIN BOTÓN
 ACOTACIONES EN MILÍMETROS

Resorte para el pin boton al interior del cople unión:
 Calibre: 18 (1.24 mm).
 Angulos: 30° y 90° botón

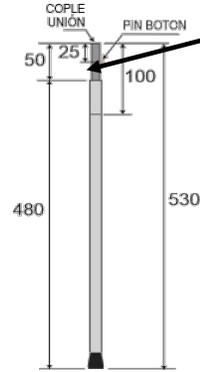
PATAS DEL CANCEL

Tipo tijera en forma de "U"
 Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76 mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
 4 Regatones de hule acrilonitrilo para exterior

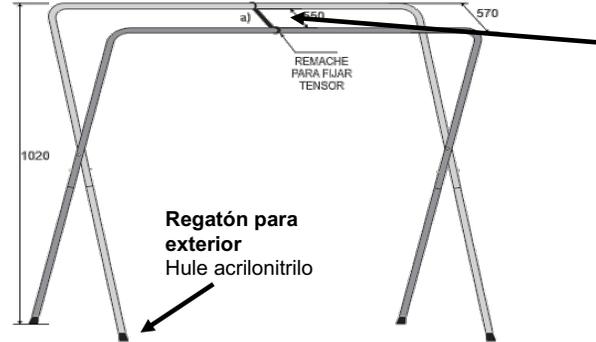


Cople unión:

Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



Extensión inferior de las patas
 Incluye cople unión, pin botón y regatón



Regatón para exterior
 Hule acrilonitrilo

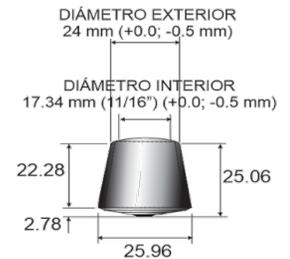
REGATÓN

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



Tensor tipo correa:

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.
Sujeción del tensor
 Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Patatas tipo tijera y componentes		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U". Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180 mm (±2.0mm). Abiertas: altura 1020 mm x abertura 570 mm (±2.0 mm).		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2"		REVISÓ:
		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.		
		Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8").		APROBÓ:
		Regatones de hule acrilonitrilo para exterior, color negro.		
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM B557-15	ASTM B926-09	PROCESO:
				EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

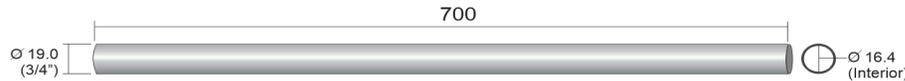
TUBO CORTINERO

Dimensiones:

- 700 mm de largo (± 1.0 mm).
- 19.0 mm ($\frac{3}{4}$ " de diámetro exterior (± 1.0 mm).
- 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm).

Espesor de pared:

1.3 mm

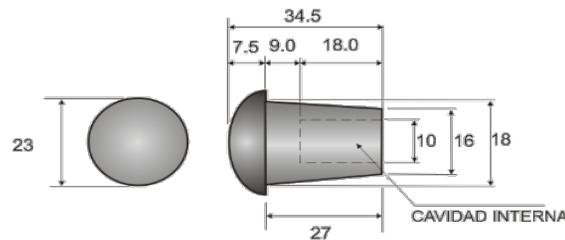


TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

- 23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
- 7.5 mm de espesor.



Dimensiones de sección de acoplamiento:

- 18.0 mm diámetro mayor.
- 16.0 mm diámetro menor.
- 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

- 10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

CORTINAS



Impresión sobre cortinillas:

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**
 en tres líneas (negrillas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Cortinas, cortinero y tapones		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubo de polietileno alta densidad color gris Cortinas de polietileno de baja densidad.				ELABORÓ:
DIMENSIONES: Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm diam. Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Tapón de interior para cortinero en Hule muerto color negro		Color blanco opaco. Calibre 600 ($\pm 10\%$) (660/540).		REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-114-CNCP-2013 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14		APROBÓ:
				PROCESO: Moldeo / Extrusión	EQUIPO: Prensa Hidráulica / Extrusoras	



INSTITUTO ELECTORAL DEL ESTADO DE MÉXICO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
 ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
 COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

Hacer presión para insertar los seguros

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
 PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSIÓN HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
 DESPLEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
 UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
 COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.	
Tamaño carta:	Largo: 279 mm. Alto: 216 mm.	Una tinta. Color negro.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm. Entre columnas: 10 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	APROBÓ:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004 ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	Prensa plana	